PROGRAMMA

<u>Durata del corso</u>: 16 ore + verifica dell'apprendimento <u>Responsabile del Progetto Formativo</u>: Manuela Maria Brunati – CNA Nazionale



D.Lgs. 81/08, art. 32, comma 6

Corso di aggiornamento quinquennale per RSPP e ASPP Macrosettore di attività ATECO: TUTTI



Sicurezza e certificazione CE delle macchine: macchine nuove, esistenti, modificate

Presentazione del corso

Partendo da una analisi generale delle problematiche di certificazione, delle responsabilità connesse e degli aspetti più importanti in merito alle successive fasi di uso, la prima giornata è pensata per individuare anche un approccio pratico alla gestione dei rapporti fra compratore e venditore, arrivando a definire un metodo pratico per poter effettuare con chiarezza e tutela l'accettazione e l'installazione in reparto delle nuove macchine. Il tutto considerando come sia ormai sempre più probabile confrontarsi con mercati extra europei, rendendo di fatto necessaria una minima conoscenza di quelli che sono i principali marchi internazionali e le problematiche (a livello generale) che questi comportano.

La seconda giornata affronta le problematiche relative alla gestione delle macchine esistenti (quindi già in uso): partendo dalle basi discusse nel primo modulo, si affronta il delicato rapporto che intercorre fra le modifiche ai fini del miglioramento produttivo e gli aspetti di certificazione, andando a definire in termini pratici i concetti di stato dell'arte, modifiche sostanziali, modifiche non sostanziali e modifiche ai fini della sicurezza, con tutto quello che esse comportano in termini di documentazione e attività tecniche. Sempre in questa giornata verranno introdotti concetti e tipologie di analisi in vigore in vari paesi di Europa per la definizione del tipo di modifica permessa (o meno) sull'impianto, quali le analisi comparative e di interfaccia per altro richiamate nella direttiva macchine (linea guida europea). La parte finale ha il compito di discutere delle problematiche principali che esistono a livello di certificazione di prodotto nel rapporto con i fornitori/realizzatori della modifica, in termini di certificazioni che è lecito attendere da loro.

<u>I giornata</u> - orario: 9,00 / 13,00 - 14,00 / 18,00

- Messa sul mercato e messa in servizio: due fasi diverse soggette a leggi diverse con responsabilità diverse
- La certificazione CE e le certificazioni internazionali, concetti di importazione ed esportazione dei prodotti.
- Direttiva Macchine 06/42/CE e direttive collegate: scopo, campo di applicazione
- Requisiti essenziali sicurezza e salute: linee guide progettuali
- Il ruolo delle norme armonizzate e il concetto legale di presunzione di conformità
- Uso proprio, uso improprio, uso scorretto prevedibile
- il fascicolo tecnico di certificazione
- Specifiche contrattuali in fase di acquisto delle macchine
- Accettazione delle macchine in fase di acquisto: i collaudi della sicurezza e i vizi palesi
- Esercitazioni pratiche

<u>II giornata</u> - orario: 9,00 / 13,00 - 14,00 / 18,00

- Modificare una macchina esistente: D.Lgs. 81/08 e Direttiva Macchine 06/42/CE
- Modifiche sostanziali e non sostanziali ai fini della ri-certificazione delle macchine e degli assiemi
- Modifiche ai soli fini della sicurezza: come valutarle
- Il concetto dello stato dell'arte e dell'aggiornamento nel tempo delle macchine ai fini della sicurezza
- Analisi dei rischi di interfaccia e analisi dei rischi comparative: esempi e applicazione
- La gestione dei fornitori di prodotto in fase di modifica: che certificazioni devono rilasciare, quando e perché.
- La gestione dei fornitori di manodopera in fase di modifica: che certificazioni devono rilasciare, quando e perché.
- Esercitazioni pratiche
 - > Verifica dell'apprendimento

docente ing. **Riccardo Federigi** *Nemotec srl*