



D.Lgs. 81/08, art. 32, comma 2
Modulo B: Corso di Specializzazione per RSPP e ASPP
Macrosettore di attività: 4



Roma – 18, 19, 20, 25, 26, 27, 28 novembre 2008

giornata	argomenti	tematiche
I giornata Roma 18 novembre ore 9. ⁰⁰ – 13. ⁰⁰ ore 14. ⁰⁰ – 18. ⁰⁰	Introduzione	* presentazione del corso e metodologia
	Valutazione dei rischi	* approcci metodologici alla VR * concetto di prevenzione e protezione * causalità
	Il caso di studio	* illustrazione del caso di studio * la matrice Rischi x ambienti/attività * <i>lavoro di gruppo</i>
	13. ⁰⁰ – 14. ⁰⁰	<i>Colazione di lavoro</i>
	Rischi dell'organizzazione del lavoro	* ambienti di lavoro * microclima * videoterminali
	Verifica intermedia	➤ Soluzione test/casi
II giornata Roma 19 novembre ore 9. ⁰⁰ – 13. ⁰⁰ ore 14. ⁰⁰ – 18. ⁰⁰	Rischio chimico	* gas, vapori, fumi * polveri, fumi, nebbie * liquidi * etichettatura
	13. ⁰⁰ – 14. ⁰⁰	<i>Colazione di lavoro</i>
	Rischio biologico	* agenti biologici * Ambienti con potenziale esposizione ad agenti biologici * Tipologie di rischio * procedure di sicurezza
	DPI: generalità	* caratteristiche dei DPI * classificazione dei DPI * criteri di scelta
	Verifica intermedia	➤ Soluzione test/casi
III giornata Roma 20 novembre ore 9. ⁰⁰ – 13. ⁰⁰ ore 14. ⁰⁰ – 18. ⁰⁰	Rischi fisici	* rumore * vibrazioni * radiazioni ionizzanti * campielettromagnetici
	13. ⁰⁰ – 14. ⁰⁰	<i>Colazione di lavoro</i>
	Rischi dell'organizzazione del lavoro	* movimentazione manuale dei carichi * metodi di valutazione del rischio
	Prevenzione incendi	* Le emergenze * Le misure di evacuazione
	Verifica intermedia	➤ Soluzione test/casi
IV giornata Roma 25 novembre ore 9. ⁰⁰ – 13. ⁰⁰ ore 14. ⁰⁰ – 18. ⁰⁰	Richiami alla V.R.	* la valutazione dei rischi delle macchine secondo UNI EN ISO 14121-1
	Rischio meccanico	* riferimenti di base * riferimenti legislativi: D.Lgs. 81/08 - titolo III * esempi di rischi sulle macchine * pericoli delle macchine (di natura meccanica e non) secondo UNI EN 12100-1 * aspetti di sicurezza associati ai sistemi di comando
	13.00 – 14.00	<i>Colazione di lavoro</i>
	Rischio meccanico	* sicurezza e affidabilità dei sistemi di comando secondo UNI EN 954-1 * correlazioni fra la valutazione dei rischi e la analisi dei sistemi di comando * protezioni meccaniche secondo UNI EN 294 e UNI EN 953 * analisi delle modalità di lavoro: job safety analysis e job safety practice
	Verifica intermedia	➤ Soluzione test/casi

giornata	argomenti	tematiche
<u>V giornata</u> Roma 26 novembre ore 9. ⁰⁰ – 13. ⁰⁰ ore 14. ⁰⁰ – 18. ⁰⁰	Movimentazione meccanica dei carichi e sicurezza macchine	<ul style="list-style-type: none"> * logistica e sicurezza * scelta delle attrezzature idonee alla movimentazione meccanica dei carichi * rischi specifici dei carrelli elevatori * protezione in caso di rovesciamento secondo linea guida ISPESL * scelta dei corretti sistemi di avvertenza (cicalini, rotofari ecc.) * verifiche periodiche secondo linea guida ISPESL * formazione e qualifica dei carrellisti: protocolli di regioni e province autonome che adottano un patentino * rischi specifici di carroponte, gru ecc. * imbracatura dei carichi * sollevamento e movimentazione * manovre eseguite in modo coordinato da più operatori
	<i>13.00 – 14.00</i>	<i>Colazione di lavoro</i>
	Gestione degli appalti	<ul style="list-style-type: none"> * sicurezza dei lavori in appalto * qualifica dei fornitori * coordinamento dei lavori
	Verifica intermedia	➤ Soluzione test/casi

<u>VI giornata</u> Roma 27 novembre ore 9. ⁰⁰ – 13. ⁰⁰ ore 14. ⁰⁰ – 18. ⁰⁰	rischio elettrico e manutenzione	<ul style="list-style-type: none"> * principi base di sicurezza elettrica * tipologie di rischio elettrico * fisiopatologia dei danni di natura elettrica * cenni alle norme di primo soccorso * la sicurezza e la conformità degli impianti ai sensi del D.M. 37/08 (ex legge 46/90) * la sicurezza delle apparecchiature elettriche bordo macchina secondo CEI EN 60204-1
	<i>13.00 – 14.00</i>	<i>Colazione di lavoro</i>
	Rischio elettrico e manutenzione	<ul style="list-style-type: none"> * sicurezza delle attività di manutenzione * sicurezza nella manutenzione elettrica secondo CEI 11-48 * formazione degli addetti alla manutenzione * schede di manutenzione e Job Safety Analysys
	Direttive ATEX e impianti elettrici per zone a rischio di atmosfere esplosive	<ul style="list-style-type: none"> * problematiche di atmosfere esplosive * principi base di classificazione * apparecchiature per zone ATEX * impianti elettrici anti deflagranti
	Verifica intermedia	➤ Soluzione test/casi

<u>VII giornata</u> Roma 28 novembre ore 9. ⁰⁰ – 13. ⁰⁰	Valutazione finale	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Simulazione al fine di misurare le competenze tecnico professionali in situazione lavorativa ➤ casi studio per la verifica della capacità di utilizzo in termini operativi delle conoscenze acquisite ➤ esame orale con commissione
--	---------------------------	---